



Масло редукторное CHILON 220

Масло редукторное CHILON 220 минеральное промышленное редукторное масло, рекомендуется для промышленных зубчатых передач закрытого типа. Предназначено для обеспечения оптимальной защиты оборудования и срока службы масла даже в экстремальных условиях.

Преимущества .

- ✓ Увеличенный срок службы шестерен и подшипников в закрытых коробках передач, работающих в экстремальных условиях повышенной нагрузки, скорости и температуры
- ✓ Увеличение срока службы и интервалов смены смазочного материала, снижение расхода масла и затрат на рабочую силу.
- ✓ Противостоит коррозии деталей узлов редуктора

Классификация масла по вязкости—32

Срок гарантийного хранения масла – 5 лет с даты производства.

*Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения и не являются спецификацией производителя.



Масло редукторное CHILON 220

ПОКАЗАТЕЛИ	ЗНАЧЕНИЯ	МЕТОД
1. Плотность при 20 °С, kg/m ³ , не более	915	ГОСТ 3900
2. Вязкость кинематическая mm ² /s при 40 °С, в пределах	198,0-242,0	ГОСТ 33
3. Индекс вязкости	90	ГОСТ 25371
4. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	215	ГОСТ 4333
5. Температура застывания, °С, не выше	Минус 15	ГОСТ 20287 метод Б
6. Массовая доля механических примесей %, не более	0,01	ГОСТ 6370
7. Содержание воды не более	Следы	ГОСТ 2477
8. Испытание на коррозию металлов, медной пластинки при часов 100 С, в течении 3 часов	Выдерживает	ГОСТ 2917
9. Цвет на колориметре ЦНТ, с разбавлением 50:50, не более	7,0	ГОСТ 20284
10. Кислотное число mg КОН на 1g не более	1,0	ГОСТ 5985
11. Зольность %, не более	0,3	ГОСТ 1461
12. Трибологические характеристики на 4х шариковой машине: - индекс задира (Из), N(Ньютон) не менее: - диаметр пятна износа, mm, не более	490 0.45	ГОСТ 9490



Масло редукторное CHILON 220

ПОКАЗАТЕЛИ	ЗНАЧЕНИЯ	МЕТОД
1. Вязкость кинематическая мм ² /с при 40 °С, в пределах	198-242	ГОСТ 33
2. Индекс вязкости, не менее	90	ГОСТ 25371
3. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	215	ГОСТ 4333
4. Температура застывания, °С, не выше	Минус 15	ГОСТ 20287 метод Б
5. Испытание на коррозию металлов, медной пластинки при часов 100 С, в течении 3 часов	1а	ГОСТ 2917
6. Кислотное число мг КОН на 1г не более	1,0	ГОСТ 5985
7. Трибологические характеристики на 4х шариковой машине: - индекс задира (Из), N(Ньютон) не менее: - диаметр пятна износа, мм, не более	490 0.45	ГОСТ 9490