



Масла редукторные CHILON 32/46/68/100/150/220/320/460

Редукторные масла CHILON – серия редукторных масел эконом класса, производится на основе чисто минеральных масел селективной очистки и многофункционального пакета присадок. Применяется для стабильной работы зубчатых передач.

Редукторные масла действуют как охлаждающие жидкости. Образованная ими пленка прекрасно разделяет зубчатые пары, подшипники и другие детали редукторов. Кроме того, благодаря применению редукторных масел уменьшается износ узлов редукторов, так как снижается сила трения и гасятся ударные нагрузки.

Особенности редукторного масла CHILON:

- Охлаждают детали редукторов, отводя тепло при вращении/скольжении шестерен относительно друг друга
- Предотвращают коррозию
- Уплотняют зазоры, защищая от попадания загрязнений

По сравнению с синтетическими обладают пониженным индексом вязкости, что может быть востребовано, например, при необходимости увеличения вязкости при пониженных скоростях. Также минеральные масла обладают повышенной стойкостью к воде, как следствие, имеют хорошие антикоррозийные свойства.

Линейка редукторных масел CHILON представлена маслами вязкостью 32/46/68/100/150/220/320/460



Масла редукторные CHILON 32/46/68/100/150/220/320/460

Наименование показателя	Значение для марки								Метод контроля
	CHILON 32	CHILON 46	CHILON 68	CHILON 100	CHILON 150	CHILON 220	CHILON 320	CHILON 460	
1. Плотность при 20°C kg/m ³ , не более	890	895	900	905	910	915	920	925	ГОСТ 3900
2. Вязкость кинематическая mm ² /s при 40 °C, в пределах	28,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8	90-110	135-165	198-242	288-352	414-506	ГОСТ 33
3. Индекс вязкости, не менее	90	90	90	90	90	90	85	85	ГОСТ 25371
4. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C, не ниже	180	190	200	205	210	215	220	220	ГОСТ 4333
5. Температура застывания, °C, не выше	Минус 15	Минус 15	Минус 15	Минус 15	Минус 15	Минус 15	Минус 12	Минус 12	ГОСТ 20287 метод Б



Масла редукторные CHILON 32/46/68/100/150/220/320/460

6. Массовая доля механических примесей, % не более	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	ГОСТ6370
7. Содержание воды, не более	Следы	Следы	Следы	Следы	Следы	Следы	Следы	Следы	ГОСТ 2477
8. Испытание на коррозию металлов, медной пластинки при часов 100 С, в течении 3 часов	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает	ГОСТ 2917
9. Цвет на колориметре ЦНТ, с разбавлением 50:50 не более	4,5	4,5	5,0	6,0	6,0	7,0	7,0	8,0	ГОСТ 20284
10. Кислотное число мг КОН на 1г не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	2,0	2,0	ГОСТ 5985
11. Зольность, % не более	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,5	ГОСТ1461
7. Трибологические характеристики на 4х шариковой машине: -индекс задира (Из), N(Ньютон) не менее: -диаметр пятна износа, мм, не более	392 0,42	392 0,45	392 0,45	441 0,45	441 0,45	490 0,45	539 0,45	539 0,45	ГОСТ 9490