



Масло редукторное CHILON 150

Масло редукторное CHILON 150 разработано для применения в зубчатых передачах современного импортного промышленного оборудования, требующего использования высококачественных легированных масел с повышенными противопиттинговыми, противоизносными, антикоррозионными свойствами.

Также может использоваться в циркуляционных системах различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках, в узлах трения автоматических прессов горячей штамповки и других тяжело нагруженных узлах промышленного оборудования.

Преимущества .

- ✓ высокие противоизносные и противозадирные свойства обеспечивают надежную защиту зубчатых передач
- ✓ гарантируют увеличение ресурса промышленного оборудования
- ✓ обладают высокой термоокислительной стабильностью, что позволяет сохранить высокие эксплуатационные характеристики на протяжении всего срока службы масла.

Классификация масла по вязкости—[32](#)

Срок гарантийного хранения масла – 5 лет с даты производства.

*Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения и не являются спецификацией производителя.



Масло редукторное CHILON 150

ПОКАЗАТЕЛИ	ЗНАЧЕНИЯ	МЕТОД
1. Плотность при 20 °С, kg/m^3 , не более	910	ГОСТ 3900
2. Вязкость кинематическая mm^2/s при 40 °С, в пределах	135,0	ГОСТ 33
3. Индекс вязкости	90	ГОСТ 25371
4. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	210	ГОСТ 4333
5. Температура застывания, °С, не выше	Минус 15	ГОСТ 20287 метод Б
6. Массовая доля механических примесей %, не более	0,01	ГОСТ 6370
7. Содержание воды не более	Следы	ГОСТ 2477
8. Испытание на коррозию металлов, медной пластинки при часов 100 С, в течении 3 часов	Выдерживает	ГОСТ 2917
9. Цвет на колориметре ЦНТ, с разбавлением 50:50, не более	6.0	ГОСТ 20284
10. Кислотное число mg KOH на 1g не более	1,0	ГОСТ 5985
11. Зольность %, не более	0,3	ГОСТ 1461
12. Трибологические характеристики на 4х шариковой машине: - индекс задира (Из), N(Ньютон) не менее: - диаметр пятна износа, mm , не более	441 0.45	ГОСТ 9490



Масло редукторное CHILON 150

ПОКАЗАТЕЛИ	ЗНАЧЕНИЯ	МЕТОД
1. Вязкость кинематическая мм ² /с при 40 °С, в пределах	135-165	ГОСТ 33
2. Индекс вязкости, не менее	90	ГОСТ 25371
3. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	210	ГОСТ 4333
4. Температура застывания, °С, не выше	Минус 15	ГОСТ 20287 метод Б
5. Испытание на коррозию металлов, медной пластинки при часов 100 С, в течении 3 часов	1а	ГОСТ 2917
6. Кислотное число мг КОН на 1г не более	1,0	ГОСТ 5985
7. Трибологические характеристики на 4х шариковой машине: -индекс задира (Из), N(Ньютон) не менее: -диаметр пятна износа, мм, не более	441 0.45	ГОСТ 9490