



Масло моторное М8Г2

Масло моторное **М8Г2** – производится смешением дистиллятного и остаточного компонентов, вырабатываемых из сернистых нефтей, с композицией присадок. М8Г2 используют для зимней эксплуатации автотракторных дизелей без наддува или с невысоким наддувом. Масло М8Г2 применяют также для смазывания высокооборотных стационарных дизелей и дизель-генераторов.

Масло М8Г2 применяется в автотракторных дизельных двигателях в зимний период. Эксплуатация этой марки масла в более тёплое время года не рекомендуется, поскольку комплекс присадок не рассчитан на повышение рабочей температуры масла, тем более, что в зимний период все агрегаты и узлы требуют от смазочного материала иных возможностей, нежели в жаркое время года. Надо добавить, что данное масло широко применяется в двигателях, работающих на дизельном топливе только без наддува или с небольшим наддувом

Преимущества.

- универсальность использования;
- легкий пуск двигателя в холодное время года в умеренной климатической зоне;
- нижний температурный предел применения -30°C ;
- хорошие моющие свойства, высокий уровень чистоты цилиндров;
- защита от лако- и нагарообразования и минимальный износ трущихся деталей;
- стабильность при высоких температурах;
- термоокислительная стабильность;



Масло моторное М8Г2

ПОКАЗАТЕЛИ	ЗНАЧЕНИЯ	МЕТОД
1. Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	7,5-8,5	ГОСТ 33
2. Индекс вязкости, не менее	85	ГОСТ 25371
3. Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее	6,0	ГОСТ 11362
4. Плотность при 20°С, кг/м ³	905	
5. Массовая доля сульфатной золы, %, не более	1,65	ГОСТ 12417
6. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	200	ГОСТ 4333
7. Температура застывания, °С, не выше	Минус 25	ГОСТ 20287(метод Б)
8. Массовая доля воды, % не более	следы	ГОСТ 2477
9. Массовая доля механических примесей %, не более	0,015	ГОСТ 6370
10. Коррозионность на свинцовых пластинах, г/м ² % не более	20,0	ГОСТ 20502
11. Массовая доля Са не менее	0,15	ГОСТ 13538
12. Массовая доля Zn не менее	0.06	ГОСТ 13538
13. Массовая доля Р не менее	0,06	ГОСТ 9827